

A pharmaceutical worker wearing a blue protective suit, hairnet, and mask is using a Nilfisk VH321 industrial vacuum cleaner to clean a stainless steel container in a cleanroom. The vacuum cleaner is white and blue, with a flexible hose and a control panel. The worker is holding the hose and the control panel. The background shows other cleanroom equipment and a large white container.

Ottimizza i livelli di igiene nella produzione farmaceutica

GARANTIRE LA SICUREZZA NEGLI AMBIENTI DI LAVORO



Sommario

La nostra partnership con l'industria farmaceutica	3
01 Conosciamo le vostre esigenze.	4
02 Innovazione	5
03 Gestione dei rischi	6
04 Le nostre soluzioni	7
05 Prevenzione della contaminazione	11
Informazioni su Nilfisk	13



La nostra partnership con l'industria farmaceutica

Gli standard di igiene e produttività dell'industria farmaceutica sono tra i più alti al mondo. Le diverse fasi di produzione, insieme alle diverse sostanze e ai diversi composti interessati, spesso nascondono dei pericoli per gli operatori. Tali pericoli richiedono impianti in grado di proteggere il personale e i prodotti, facilitando e automatizzando nel contempo il processo produttivo, il tutto con l'obiettivo ultimo di garantire un'igiene assoluta.

Questo documento ha lo scopo di aiutare i responsabili della produzione offrendo la prospettiva di Nilfisk nell'affrontare e risolvere le difficoltà associate alla protezione di operatori e prodotti con soluzioni efficaci per la pulizia industriale.

01

Conosciamo le tue esigenze

Nilfisk lavora con le aziende farmaceutiche da decenni e il nostro team di professionisti interagisce, ascolta e partecipa per capire le esigenze dei clienti di questo settore in tutto il mondo.

Crediamo fermamente che l'aspetto più importante della collaborazione con i produttori del settore medico sia la comprensione della natura unica della produzione di ciascun cliente insieme ai requisiti igienici specifici. Una volta creata una base di conoscenze, il passo successivo è discutere delle soluzioni per le attrezzature.

Una chiara e stretta collaborazione ci aiuta a sviluppare tecnologie e prodotti allineati alle particolari esigenze dei produttori, permettendo così livelli ottimali di pulizia, filtrazione e contenimento dei rischi.





Il valore della
produzione farmaceutica
globale supererà i 3.406
miliardi di dollari entro
la fine del 2024.

Fonte: Zion Market Research

02 Innovazione

In Nilfisk, innovazione significa comprendere le esigenze future dei clienti. Significa anche fornire le tecnologie più avanzate, tutte costruite con l'obiettivo di garantire una produzione continua efficiente e sicura.

Sviluppiamo soluzioni efficaci e pratiche per garantire che i produttori farmaceutici abbassino al minimo il livello di errore relativo alla produzione e all'inquinamento legato alla fabbricazione.

03

Gestione dei rischi

La gestione dei rischi è sempre critica nel settore farmaceutico. Se effettuata in modo efficace, può rendere più facile prendere decisioni riguardo ai processi produttivi e fornire all'utente finale una maggiore garanzia di qualità e sicurezza dei prodotti.

Quando Nilfisk progetta un nuovo prodotto per il settore farmaceutico, si concentra sulla sicurezza dell'utente e dell'ambiente.



04

Le nostre soluzioni

Nilfisk supporta l'intero processo produttivo, a partire dal recupero degli ingredienti secchi durante la miscelazione, continuando con il trasporto delle polveri, dei granelli e delle capsule e terminando con il contenimento delle polveri durante il riempimento e il compattamento. Lava-sciuga, spazzatrici e idropulitrici ad alta pressione consentono quindi ai produttori di massimizzare e mantenere gli standard igienici del proprio ambiente produttivo, delle proprie linee e degli arredi.

Tutte le soluzioni Nilfisk per il settore farmaceutico vantano un alto livello di specializzazione finalizzato a soddisfare i requisiti di produzione: struttura in acciaio inox, certificazione per il funzionamento in ambienti potenzialmente esplosivi o camere bianche, filtrazione totale e contenimento di polveri tossiche e composti aggressivi.





Aumenta l'automazione e la produttività evitando la dispersione delle polveri e la contaminazione dei prodotti; i materiali trasportati sono sempre tenuti in ambienti isolati, per tutto il tempo, dal punto di raccolta al punto di rilascio.

Con i trasportatori pneumatici Nilfisk, puoi gestire i prodotti farmaceutici premiscelati senza alterarne la composizione e quindi preservandone l'integrità*.

*Convalidato da uno studio condotto in collaborazione con la Facoltà di Farmacia dell'Università di Parma

Per spostare e trasferire capsule vuote di dimensioni diverse verso la macchina riempitrice, viene usato un sistema a spinta, che ne preserva anche l'integrità.

I materiali sono trasportati da un singolo punto a diverse destinazioni e viceversa, in uno stato di perfetta igiene, che protegge sia l'ambiente produttivo che gli operatori.

I sistemi a spinta prevengono la dispersione di polveri e la contaminazione del prodotto poiché il materiale trasportato viene mantenuto in un ambiente isolato, dal punto di raccolta fino al punto di rilascio.



Il recupero di API e HPAPI richiede dispositivi e caratteristiche speciali per proteggere l'operatore dal contatto con i materiali pericolosi.

Nilfisk ha progettato un'unità filtrante altamente efficace (fino al grado OEB 5) per tali applicazioni. Questo filtro è disponibile in diverse versioni, da quella standard a quella più personalizzata, tutte con la prevenzione del contatto con i materiali tossici.

Uno standard igienico massimizzato evita la contaminazione incrociata, quindi è essenziale che il macchinario di lavorazione sia mantenuto pulito per garantire la qualità dei prodotti.

Inoltre, la pulizia riduce la probabilità di guasti alla macchina, per aiutare a mantenere bassi i costi di manutenzione.



La caratteristica principale di una camera bianca è uno stato di contaminazione dello 0%.

In base alla natura del rischio di contaminazione, il mantenimento di tale stato richiede una pulizia accurata di tutti i pavimenti e di tutte le superfici con un aspiratore dotato di filtri HEPA o ULPA. Tali filtri sono ideali per l'aspirazione delle particelle di polvere troppo piccole da essere rilevate dall'occhio.

L'aspirazione è una parte integrante del processo di produzione in ambito medico perché garantisce la qualità dei prodotti e un controllo costante dell'aria, per una condizione di lavoro più sicura.

Le macchine confezionatrici automatiche richiedono un'aspirazione costante per evitare la contaminazione delle polveri residue dei prodotti o dell'ambiente produttivo.





La massimizzazione dell'igiene del sito produttivo è essenziale. Le lavasciuga uomo-a-terra Nilfisk offrono una produttività confortevole in un design compatto di facile manutenzione. I pavimenti vengono puliti in profondità e asciugati in un'unica passata, anche nelle aree piccole e trafficate.

Questo mantiene un livello di igiene ottimale del pavimento, prevenendo così la contaminazione delle aree dedicate alla produzione.

Essendo condotti diversi processi produttivi, l'apparecchiatura coinvolta dovrà essere lavata dopo l'uso, ma è necessario mantenere anche l'efficienza operativa.

Le idropulitrici ad alta pressione Nilfisk sono costruite per gestire le attività di pulizia più intense, sia ad acqua calda che ad acqua fredda, per poter rendere le attrezzature nuovamente pronte all'uso in pochi minuti.



Durante le attività di confezionamento, le macchine di taglio spesso si bloccano a causa degli sfridi, e questo porta spesso all'interruzione del processo.

L'uso di un aspiratore consente un recupero continuo dello sporco mentre la macchina rimane in funzione, ottimizzando così la produttività e l'efficienza e garantendo un ambiente produttivo pulito.

05

Prevenzione della contaminazione

A prescindere dal prodotto farmaceutico che viene prodotto, la polvere generata dalla produzione può contaminare altri prodotti o persino essere inalata dal personale, se filtrata in modo non corretto.

Tuttavia, la macchina e gli accessori corretti possono contenere efficacemente la polvere e controllarla, prevenendo così la contaminazione ambientale e contribuendo a una sicurezza ottimale del luogo di lavoro.





Gli accessori specifici di Nilfisk per le soluzioni farmaceutiche sono ideali per rispettare le esigenze dei produttori che si aspettano che le operazioni vadano avanti senza intoppi, dal punto di vista dell'igiene come dell'efficienza.

Tutti gli accessori sono certificati dall'FDA; le parti in metallo sono prodotte in acciaio inox AISI 316L e sono sterilizzabili con un'autoclave standard.

Offriamo un kit di filtrazione assoluta per l'aspirazione e il soffiaggio, dotato di filtro HEPA14 e certificato ULPA U15. È ideale per garantire e mantenere la massima efficacia nella filtrazione, a prescindere dalle dimensioni delle particelle, inoltre filtra il 99,995% di tutte le particelle con diametro di 0,1-0,2 µm.

Il filtro di aspirazione agisce anche come filtro di emergenza nel caso di guasto al filtro principale; inoltre sono disponibili degli strumenti per il monitoraggio degli accumuli.





We enable
SUSTAINABLE cleaning
worldwide
to improve

Informazioni su Nilfisk

Nilfisk è leader a livello globale nel settore delle pulizie professionali. Con un'esperienza di oltre 110 anni nell'innovazione, Nilfisk si impegna a fornire soluzioni affidabili e prodotti di elevata qualità per garantire un ambiente più sicuro, pulito e più produttivo ogni giorno, per milioni di imprese e abitazioni in tutto il mondo.

Nilfisk dispone di attività commerciali in oltre 40 paesi e i suoi prodotti sono venduti in oltre 100 paesi.

Ulteriori informazioni su www.nilfisk.it



Grazie alla nostra rete di assistenza globale, il vasto portfolio Nilfisk è supportato da un servizio clienti pre e post vendita specializzato. Se le esigenze sono diverse o cambiano molto rapidamente, come nel caso del settore farmaceutico, la capacità di fornire soluzioni specifiche per esigenze specifiche si rivela essenziale.

Questa è la filosofia Nilfisk, e i vantaggi che offriamo ai nostri clienti sono il risultato del nostro desiderio di essere un partner che offra soluzioni complete e sicure per il settore produttivo.

Rendi più sicura la tua azienda

Nilfisk SpA
Customer care 0523-1612000

CONTATTACI

